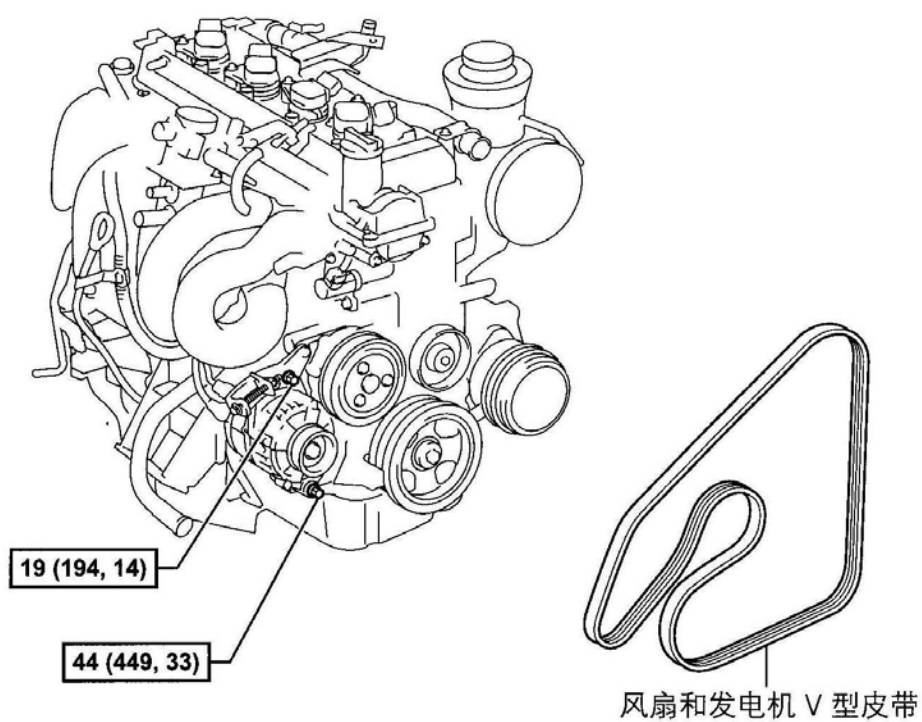
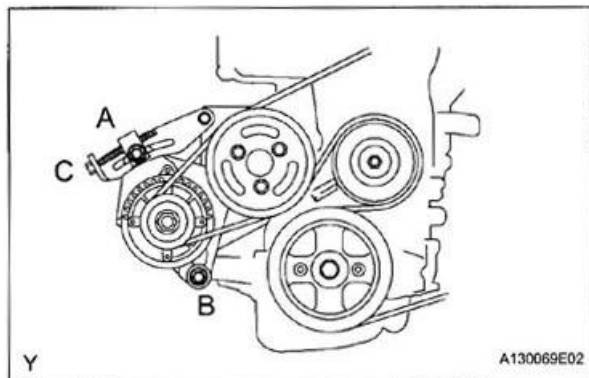


传动皮带

组件



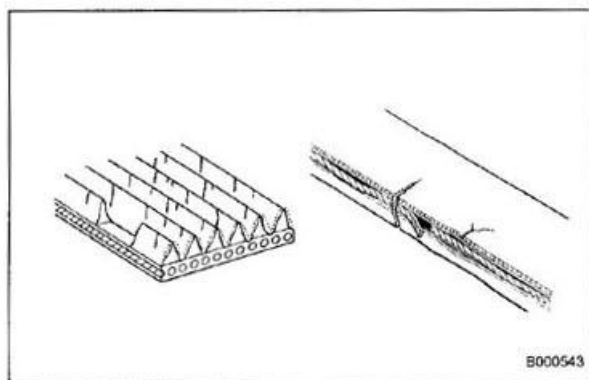
N*m (kgf*cm, ft*lb) : 规定扭矩



拆卸

1. 拆卸风扇和发电机 V 型皮带

- 松开固定螺栓 A 和 B。
- 松开调整螺栓 C，然后拆卸 V 型皮带。



检查

1. 检查风扇和发电机 V 型皮带

- 目视检查皮带是否过度磨损或有帘线磨损等。如果发现缺陷，则更换皮带。

提示：

允许皮带上的凸肩侧有些裂纹。如果皮带上的齿成块碎落，则应更换。

安装

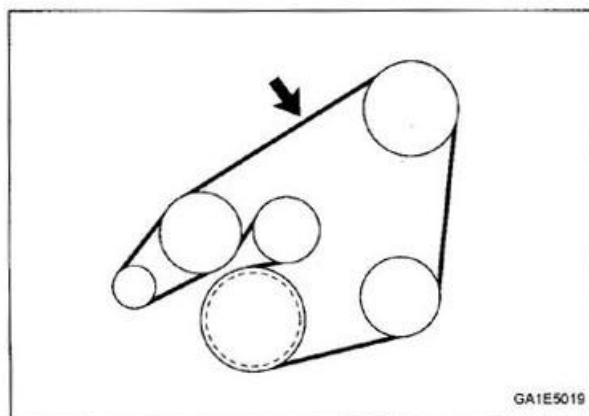
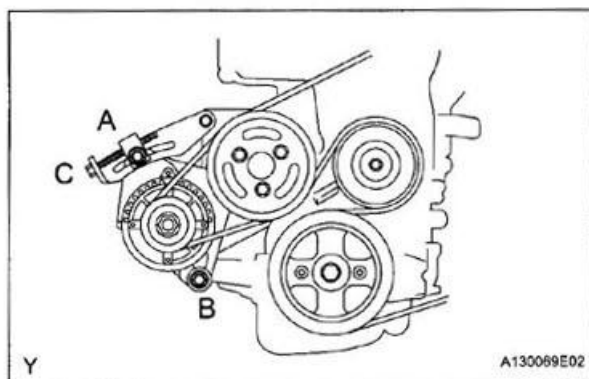
1. 安装风扇和发电机 V 型皮带

- 暂时将 V 型皮带安装到各个皮带轮上。

2. 调整风扇和发电机 V 型皮带

- 转动调整螺栓 C 并调整 V 型皮带的张紧力。
- 拧紧固定螺栓 A 和 B。

扭矩： 19 N*m (194 kgf*cm, 14 ft.*lbf) 用于螺栓 A
44 N*m (449 kgf*cm, 33 ft.*lbf) 用于螺栓 B



3. 检查风扇和发电机 V 型皮带

- 按压图示中箭头所示位置来检查皮带是否变形。
变形

项目	规定条件
新皮带	6.5 至 7.5 mm (0.26 至 0.30 in.)
旧皮带	11.5 至 14.5mm (0.45 至 0.57 in.)

张紧力

项目	规定条件
新皮带	834 至 932 N (85 至 95 kgf, 187 至 209 lb)
旧皮带	343 至 539 N (35 至 99 kgf, 77 至 121 lb)

如果皮带不符合规定，则进行调整。

提示：

- 在规定位置检查 V 型皮带是否变形。

- 安装新皮带时，将张紧力设定为规定值。
- 检查已使用超过 5 分钟的皮带时，按照“旧皮带”标准。
- 重新安装已使用超过 5 分钟的皮带时，按照“旧皮带”各项数值的中间值来对其变形和张紧力进行调整。
- 应在发动机运转 2 周之后，检查 V 型皮带的张紧力和变形情况。
- 当使用张紧力表时，先用标准计量表确认其精确度。